



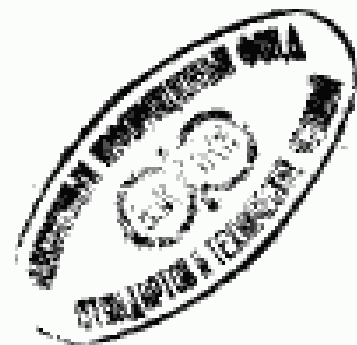
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ
И ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 15814—70

Издание официальное



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИБОРЫ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Термины и определения

Equipment, tools and apparatus for the production
of laminated wood. Terms and definitions

ГОСТ
15814-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 24 марта 1970 г. № 372 срок введения установлен
с 01.01.71

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий по оборудованию, инструментам и приборам для производства слоистой клееной древесины.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Стандартизованное термин-словосочетание, т. е. термин, состоящий из двух или более слов, разрешается применять в краткой форме, опуская отдельные слова, когда исключена возможность разных толкований. Для отдельных стандартизованных термин-словосочетаний в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы.

Для ряда стандартизованных терминов в стандарте в качестве справочных приведены их иностранные эквиваленты на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, недопустимые синонимы — курсивом.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1979 г. (ИУС 9-79).

© Издательство стандартов, 1987

Термин	Определения
1. Варочный бассейн	Железобетонный резервуар определенных размеров и формы, предназначенный для гидротермической обработки кражей или чураков. Примечание. Варочные бассейны различают: открытый бассейн; бассейн с крышкой
2. Варочный бассейн с мотовилом	Варочный бассейн, оборудованный металлическим поворачивающимся мотовилом, предназначенный для гидротермической обработки чураков
3. Мотовило варочного бассейна	Скрепленные крестообразно металлические балки на поворачивающейся оси, разделяющие варочный бассейн на секции
4. Лушительный станок D. Schälmaschine E. Lathe F. Degouleuse	Станок, предназначенный для получения лушеного шпона из чурака
5. Шпонострогальный станок Нап. Фанерострогальный станок	Станок, предназначенный для получения шпона из бруса или вальеса
6. Центровочно-загрузочное устройство лушительного станка	Устройство, предназначенное для загрузки чурака в лушительный станок и обеспечения центровки чурака при установке его в шпандель лушительного станка. Примечание. Центровочно-загрузочные устройства различают: встроенные; выносные
7. Ограничитель прогиба чурака	Специальное устройство в лушительном станке, предназначенное для ограничения прогиба чурака при его лущении
8. Лушительный нож D. Schälmesser E. Lathe knife	Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте лушительного станка, предназначенный для срезания с чурака ленты шпона при его лущении
9. Передняя грань лушительного ножа	Грань лушительного ножа, обращенная к ленте шпона
10. Задняя грань лушительного ножа Нап. Фаска	Грань лушительного ножа, обращенная к чураку
11. Лезвие лушительного ножа Нап. Режущая кромка	Ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней лушительного ножа
12. Угол заточки лушительного ножа Нап. Угол затачивания	Угол, образуемый передней и задней гранями лушительного ножа

Термин	Определения
13. Задний угол	Угол между касательной к кривой лущения чурака и задней гранью лущильного ножа
14. Угол резания при лущении Угол резания	Угол между касательной к кривой лущения чурака и передней гранью лущильного ножа
15. Прижимная линейка D. Druckleiste E. Pressure-bar	Инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для обжима шпона при лущении чурака
16. Передняя грань прижимной линейки Ндп. Фаска	Грань прижимной линейки, обращенная к чураку
17. Задняя грань прижимной линейки	Грань прижимной линейки, обращенная к ленте шпона
18. Нажимная кромка прижимной линейки	Закругленное ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней прижимной линейки
19. Угол заточки прижимной линейки Ндп. Угол заострения	Угол, образуемый передней и задней гранями прижимной линейки
20. Угол обжима шпона	Угол между передней гранью или нажимной кромкой прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона
21. Угол наклона прижимной линейки	Угол между задней гранью прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона
22. Транспортёр-петлеукладчик	Транспортер, предназначенный для создания промежуточного запаса ленты шпона между лущильным станком и ножницами для резки шпона при лущении чурака и подачи ленты шпона к ножницам для резки шпона
23. Ножницы для рубки шпона D. Klipper E. Clippers F. Massicot	Станок, предназначенный для рубки ленты шпона на форматные листы и обрезки кусков шпона. Примечание. Ножницы для рубки шпона по типу привода различают: пневматические; электромеханические; гидравлические
24. Ножницы для рубки кускового шпона	Станок, предназначенный для резки кускового шпона с наименьшими отходами

Термин	Определение
25. Сушильно-дыхательный пресс	Пресс периодического действия, предназначенный для сушки листов шпона контактным способом при периодическом смыкании и размыкании нагретых плит с высушиваемым материалом.
26. Роликовая сушилка D. Walzenbahntrockner E. Roll-drier	Сушилка непрерывного действия, в которой листы шпона сушатся при движении между рядами парных вращающихся роликов, при циркуляции агента сушки вдоль либо поперек направления движения шпона или перпендикулярно его поверхности. Примечание. Роликовые сушилки различают: с паровым обогревом; с обогревом топочными газами.
27. Загрузочный механизм роликовой сушилки	Механизм, предназначенный для загрузки сырых листов шпона в роликовую сушилку.
28. Разгрузочный механизм роликовой сушилки	Механизм, предназначенный для загрузки сухих листов шпона из роликовой сушилки.
29. Ленточная сушилка D. Band-trockner E. Band-drier	Конвективная сушилка непрерывного действия, в которой высушиваемый шпон располагается между двумя непрерывно движущимися бесконечными металлическими сетками при циркуляции агента сушки вдоль или перпендикулярно поверхности шпона.
30. Камерная сушилка D. Furniertrocknungskammer	Сушилка непрерывного или периодического действия с принудительной циркуляцией воздуха, предназначенная для сушки фанеры сухой холодной-клеяки и досушки толстой фанеры сухой горячей клеяки.
31. Конвейерная сушилка	Конвективная сушилка непрерывного действия с принудительной поперечной циркуляцией воздуха для сушки пропитанной смолой шпона или шпона с нанесенной на его поверхность смолой. Примечание. Шпон размещается в сушильной камере вертикально между движущимися на конвейере рамками.
32. Роликовая радиационно-сопловая сушилка D. Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung E. Roller jet-drier	Сушилка непрерывного действия с подачей агента сушки перпендикулярно поверхности высушиваемого шпона при одновременном излучении тепла на его поверхность от нагревательных приборов. Примечание. Шпон перемещается горизонтально между парными роликами металлическими сетками либо рамками в цепях.

Термин	Определение
33. Шпонопочиночный станок D. Ausflickautomat E. Patcher	Станок, предназначенный для починки дефектов в листах сухого шпона вставками из качественного шпона.
34. Ребросклеивающий станок	Станок, предназначенный для ребросклеивания полос сухого шпона в форматные листы
35. Кромкофуговальный станок E. Edge-jointer	Станок, предназначенный для фугования продольных кромок сухих кусков шпона
36. Гильотинные ножницы для рубки шпона E. Guillotine F. Guillotine	—
37. Усовочный станок E. Scarf-jointer	Станок для усования фанеры и поперечных кромок кусков шпона
38. Узкоплитный пресс	Пресс, предназначенный для склеивания шпона и фанеры на ус
39. Клеенаносящий станок Ндп. Клеевые вальцы	Станок, предназначенный для нанесения жидкого клея на поверхность шпона или другого листового материала
40. Клеильный пресс D. Presse E. Press F. Presse	Пресс, предназначенный для склеивания слоистой клееной древесины
41. Загрузочное устройство к клеильному прессу	Устройство, предназначенное для загрузки пакетов в клеильный пресс
42. Разгрузочное устройство к клеильному прессу E. Loader (charger)	Устройство, предназначенное для выгрузки из клеильного пресса склеенного листового материала
43. Форматно-обрезной станок	Круглопильный станок, предназначенный для обрезки и прирезки продукции
44, 45. Исключены	
46. Шлифовальный станок D. Schleifmaschine E. Sander F. Popseuse	Станок, предназначенный для шлифования поверхности слоистой клееной древесины
47. Пропиточно-сушильный агрегат Ндп. Пропиточная машина	Агрегат, предназначенный для пропитывания и сушки листовых материалов
48. Ножеточильный станок E. Knife-grinder	Станок, предназначенный для заточки лущильных и строгальных ножей и прижимных ленток
49. Клеенешалка	Аппарат, снабженный мешалкой, предназначенный для приготовления клеев

Термин	Определения
50. Сшивные щипцы	Инструмент, предназначенный для сшивки торцовых трещин в шпоне при помощи металлических скрепок
51. Рычажные клещи для упаковки пачек фанеры Рычажные клещи	Инструмент, предназначенный для скрепления концов металлической ленты при упаковке пачек фанеры
52. Просечка Идп. <i>Высечка</i> <i>Штамп</i>	Инструмент, предназначенный для вырубки дефектов в листах шпона и заготовки вставок
53. Высотомер для лущильного станка	Высотомер, предназначенный для измерения высоты установки лезвия лущильного ножа относительно оси шпинделей лущильного станка
54. Наклономер	Наклономер, предназначенный для измерения угла наклона лущильного ножа заднего угла
55. Влагомер для определения влажности шпона и фанеры Влагомер	—
56. Строгальный нож	Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте строгального станка, предназначенный для срезания с бруса или ванчеса полосы шпона
57. Автокубатурник	Прибор для автоматического определения объема фанерного сырья, перерабатываемого на лущильном станке

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РУССКИХ ТЕРМИНОВ

Автокубатурник	57	Пресс сушильно-дыхательный	25
Агрегат пропиточно-сушильный	47	Пресс узкоплитный	38
Бассейн варочный	1	Просечка	52
Бассейн варочный с мотовилом	2	Роликовая радиационно-сопловая сушилка	32
Вальцы клееные	39	Станок клееноносящий	39
Влагомер	55	Станок кромкофугальный	35
Влагомер для определения влажности шпона и фанеры	55	Станок лущильный	4
Высечка	52	Станок ножеточный	48
Высотомер для лущильного станка	53	Станок ребросклеивающий	34
Грань лущильного ножа задняя	10	Станок усочный	37
Грань лущильного ножа передняя	9	Станок фанерострогальный	5
Грань прижимной линейки задняя	17	Станок форматно-обрезной	43
Грань прижимной линейки передняя	16	Станок шлифовальный	46
Классмешалка	49	Станок шпонопочиночный	33
Клещи рычажные	51	Станок шпонострогальный	5
Клещи рычажные для упаковки пачек фанеры	51	Строгальный нож	56
Кромка прижимной линейки нажимная	18	Сушилка камерная	30
Кромка режущая	11	Сушилка конвейерная	31
Лезвие лущильного ножа	11	Сушилка ленточная	29
Линейка прижимная	15	Сушилка роликовая	26
Машина пропиточная	47	Транспортер-петлеукладчик	22
Механизм загрузочный роликовой сушилки	27	Угол задний	13
Механизм разгрузочный роликовой сушилки	28	Угол заострения	12, 19
Мотовило варочного бассейна	3	Угол заточки лущильного ножа	12
Наклономер	54	Угол заточки прижимной линейки	19
Нож лущильный	8	Угол наклона прижимной линейки	21
Ножницы гильотинные для рубки шпона	36	Угол обжима шпона	20
Ножницы для рубки шпона	23	Угол резания	14
Ножницы для рубки кускового шпона	24	Угол резания при лущении	14
Ограничитель прогиба чурака	7	Устройство загрузочное к клееальному прессу	41
Пресс клеевый	40	Устройство разгрузочное к клееальному прессу	42
		Устройство центровочно-загрузочное лущильного станка	6
		Фаска	10, 16
		Штамп	52
		Щипцы сшивные	50

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НЕМЕЦКИХ ТЕРМИНОВ

Auslickautomat	33	Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung	32
Band-trockner	29	Schleifmaschine	46
Drückleister	15	Schälmaschine	4
Furniertrocknungskammer	30	Schälmesser	8
Klipper	23	Walzenbahntrockner	26
Presse	40		

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

Band-drier	29	Guillotine	36
Clippers	23	Knife-grinder	48
Edge-jointer	35		

С. 8 ГОСТ 15814—70

Lathe	4	Pressure-bar	15
Lathe knife	8	Roller jet-drier	32
Loader (charger)	42	Roll-drier	26
Patcher	33	Sander	46
Press	40	Scari-jointer	37

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ФРАНЦУЗСКИХ ТЕРМИНОВ

Derouleuse	4	Ponceuse	46
Guillotine	36	Presse	40
Massicot	23		

(Наменсная редакция, Нэм. № 1).

Редактор М. А. Глазунова
Технический редактор Э. В. Мигяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 28.06.87 Подп. в печ. 28.08.87 0,75 усл. в. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,59 уч.-над. л.
Тираж 2000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мишдауго, 12/14. Зак. 2725.