



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 17032—71**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва**

**РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Центральным научно-исследовательским и проектным институтом строительных металлоконструкций Госстроя СССР

Директор института Мельников Н. П.  
Руководитель темы Кудинов А. П.  
Исполнители: Рязванко А. Н., Риттер Е. А.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела Шиннев А. Н.  
Начальник подотдела стандартов и технических условий Мозольков В. С.  
Гл. специалист Кривошея В. Г.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства  
**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстроя СССР от 11 июня 1971 г. № 57

РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ

## Типы и основные размеры

Horizontal steel tanks for oil-products.  
Types and principal dimensionsГОСТ  
17032—71Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам  
строительства от 11/VI 1971 г. № 57 срок введения установлен

с 1/1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные горизонтальные резервуары с рабочим давлением до 0,7 кгс/см<sup>2</sup>, предназначенные для наземного и подземного хранения и транспортирования нефтепродуктов.

При подземном хранении нефтепродуктов максимально допустимое заглубление (расстояние от поверхности земли до верха обечайки) — 1,2 м.

2. В зависимости от объемов, резервуары должны изготовляться типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

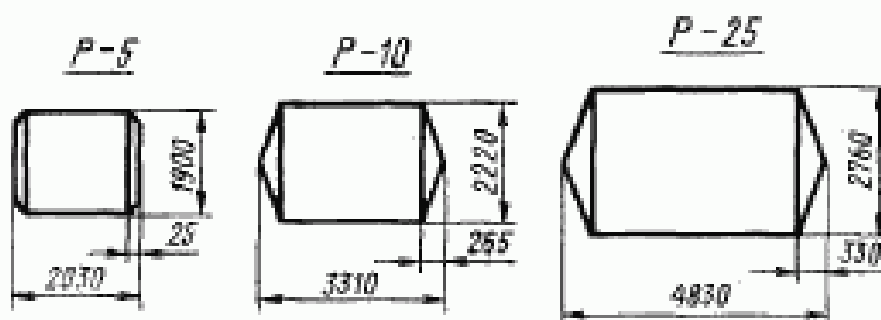
Обозначение типов	Номинальный объем, м <sup>3</sup>	Область применения
P-5	5	Для хранения нефтепродуктов
P-10	10	
P-25	25	
P-50	50	
P-75	75	
P-100	100	

По требованию заказчика допускается изготавливать резервуары типов, указанных в табл. 2.

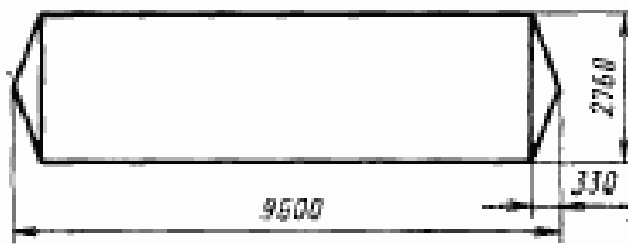
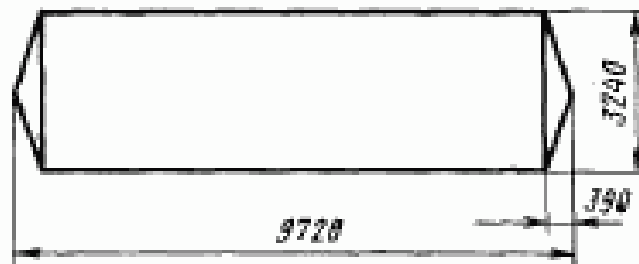
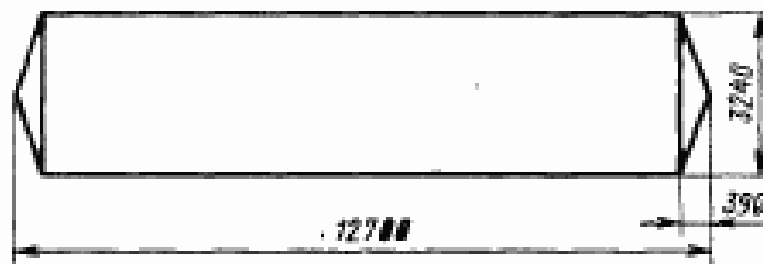
Таблица 2

Обозначение типов	Номинальный объем, м <sup>3</sup>	Область применения
<b>Для обычных типов горючего</b>		
P-4	4	Для хранения и транспортирования нефтепродуктов
P-8	8	
P-20	20	Для хранения нефтепродуктов
P-60	60	
<b>Для специальных видов горючего</b>		
P-4С	4	Для хранения и транспортирования нефтепродуктов
P-8С	8	
P-20С	20	Для хранения нефтепродуктов
P-60С	60	

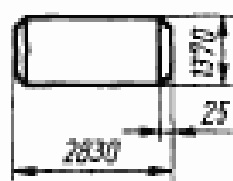
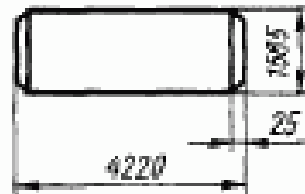
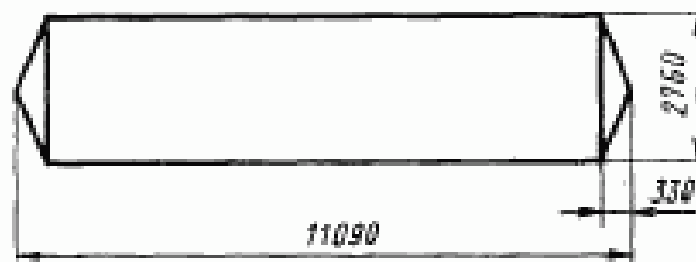
3. Основные внутренние размеры резервуаров должны соответствовать указанным на черт. 1—3.



Черт. 1

P-50P-75P-100

Черт. 2

P-4P-8P-20P-60

Черт. 3

Пример условного обозначения резервуара номинальным объемом 50 м<sup>3</sup>

*Резервуар Р-50 ГОСТ 17032—71*

То же, резервуара номинальным объемом 20 м<sup>3</sup>, предназначенного для специального горючего

*Резервуар Р-20С ГОСТ 17032—71*

4. Резервуары должны изготавливаться по типовым проектам (рабочие чертежи КМ — конструкции металлические), утвержденным в установленном порядке, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Места расположения опор и колец и их количество для стационарных и перевозимых резервуаров должны определяться рабочими чертежами.

5. Допускаемые отклонения от основных размеров резервуаров должны соответствовать указанным на рабочих чертежах.

6. Резервуары емкостью до 8 м<sup>3</sup> включительно должны изготавливаться с плоскими днищами.

Резервуары емкостью более 8 м<sup>3</sup> должны изготавливаться с коническими днищами или по требованию заказчика с плоскими днищами.

7. Внутренние поверхности резервуаров и находящееся внутри их оборудование по требованию заказчика должны быть оцинкованы в соответствии с техническими условиями. В резервуарах, предназначенных для специального горючего, воздействующего на цинк, эти поверхности не оцинковываются, а подвергаются консервации.

Наружные поверхности резервуаров и оборудования, находящегося на резервуаре, должны быть окрашены, применяемые для этого лакокрасочные материалы определяются по согласованию между предприятием-изготовителем и потребителем.

После полного просыхания лакокрасочное покрытие должно по внешнему виду соответствовать III классу, а по условиям эксплуатации — 2-й группе ГОСТ 9894—61.

Все неокрашиваемые детали (крепежные изделия и т. п.) должны быть законсервированы.

8. Оборудование резервуаров должно соответствовать указанному на рабочих чертежах.

9. Все фланцевые соединения в резервуарах должны выполняться вшип.

По согласованию с потребителем допускается изготовление резервуаров со стальными плоскими приварными фланцами, имеющими соединительный выступ.

10. Прокладки для резервуаров под нефтепродукты должны изготавливаться из листовой маслобензостойкой резины марки Б по ГОСТ 7338—65.

Прокладки фланцевых соединений для резервуаров под специальное горючее должны изготавливаться из полиэтилена высокого давления марки П2035Т.

11. Допускаемый вакуум в резервуаре должен приниматься равным  $0,01 \text{ кгс/см}^2$ . Каждый резервуар должен испытываться вакуумом  $0,015 \text{ кгс/см}^2$ .

12. Каждый резервуар должен испытываться гидравлическим давлением  $1,25$  рабочего.

Допускается пневматическое испытание резервуара на давление не более  $0,7 \text{ кгс/см}^2$ .

13. Элементы резервуаров (горловина, грузовые скобы и др.) не должны выступать за пределы железнодорожных габаритов.

14. В конструкции резервуаров всех типов должны быть предусмотрены грузовые скобы.

15. Резервуары должны иметь закрепленные на видном месте металлические таблички, на которых должны быть указаны следующие данные:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) тип резервуара;
- в) номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- г) год и месяц изготовления;
- д) рабочее давление;
- е) номинальный объем;
- ж) масса резервуара.

16. На каждый резервуар должен составляться паспорт в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601—68 и калибровочная таблица.

Редактор *Е. И. Глазкова*

Сдано в наб. 13/VI 1971 г. Подп. в печ. 30/VI 1971 г. 0,5 л. д. Тир. 30000

Издательство стандартов, Москва, К-1, ул. Шусева, 4  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1391